
Inhalt

BAND 2

267 Fahrräder und Motorfahrräder 1903 bis 1904 / 1910

- 269 Neuerungen an Fahrrädern (1903)
- 269 I. Systeme und Rahmen
- 269 a) Fahrräder mit Fussbetrieb
- 275 b) Fahrräder mit Kraftbetrieb
- 301 II. Antrieb
- 301 a) Tretkurbellager
- 304 b) Verändern der Fahrgeschwindigkeit
- 307 c) Freilaufeinrichtungen (Free wheel)
- 312 Neuerungen an Fahrrädern (1904)
- 318 Schlussbetrachtung
- 320 Die Entwicklung der Transmissionsketten (1910)

321 Maschinen zur Herstellung von Fahrradteilen 1893 bis 1900

- 323 Über Walzen und Walzwerke (Auszug 1893)
- 323 Röhrenwalzen
- 326 Neuere Maschinen für Herstellung der Teile für Fahrräder (1895)
- 327 Herstellung der Rahmengestelle
- 328 Der Bau und die Herstellung der Naben
- 328 Die Naben der Premier Cycle Company-Fahrräder
- 329 Beeston-Humbers Kurbeltriebwerk
- 331 Garvins Formdrehbank
- 331 Hillmanns selbsttätige Maschine zum Nabendrehen
- 332 A. Herberts Nabenbohrmaschine
- 333 Hillmanns selbsttätige Nabenbohrmaschine
- 333 Bowles Gewindeschneidmaschine
- 334 Kurbeltriebwerk der Premier Cycle Company
- 334 Hillmanns Kettenraderfräsmaschine
- 334 Die Radfelgen
- 334 Black und Johnsons Felgenbiegemaschine
- 335 A. Herberts Felgenbohrmaschine
- 335 Hillmanns Felgenbohrmaschine
- 336 Die Herstellung der Rahmenteile für Fahrräder durch Stanzen, Ziehen und Biegen (1897)
- 339 Stanz- und Ziehpressen für die Herstellung von Fahrradrahmenteilen (1897)
- 339 E.W. Bliss Stanz-, Zieh- und Formpressen für die Herstellung von Fahrradteilen
- 341 F. Wheelers Stanzpresse
- 341 Oberlin Smith Kupplungsschloss für Stanzpressen mit Excenterkurbelbetrieb
- 341 Fox Excenterstanzpresse
- 342 W. Sellers Lochstanzmaschine
- 343 Neuere Maschinen zur Herstellung von Fahrrädern (1897)
- 343 Der Rahmen
- 343 Warwicks Stahlrohr für Fahrradrahmengestelle
- 343 Fox Schraubstock für Rahmenteile

- 343 Lagerung der Fahrradteile
- 344 Wagner-Andreas dreifache Drehbank
- 344 Tuckers bzw. Pratt-Whitneys Drehbank zur Herstellung der Radnaben
- 344 Garvins Formstähle zur Herstellung von Radnaben
- 345 E.J. McCullens Formdrehbank
- 345 Dreses-Muellers Stichelturmdrehbank
- 346 D.E. MacCarthys Stahlhalter für die Radnabenbearbeitung
- 346 Diamonds Schleifmaschine für gehärtete Nabenlaufringe
- 346 Loziers Schleifwerk für Kugelbüchsen
- 347 C.H. Metz Naben- und Speicheneinsetzmaschine
- 348 Die Herstellung der Stahlkugeln
- 348 Grant-Clevelands Kugelschleifwerk
- 349 Quirks Sortiervorrichtung für Stahlkugeln
- 349 Rhodes Kettennietmaschine für Fahrräder
- 350 Gasglüh- und Temperöfen
- 351 Rudolphi-Krummels Biegepresse zur Herstellung der Lenkstangen an Fahrrädern (1897)
- 352 Drehbänke (Auszug 1898)
- 352 W.W. Tuckers Drehbank zur Herstellung von Fahrradnaben
- 354 Maschinen zur Massenherstellung von Fahrradteilen (1898)
- 354 Maschinen zur selbsttätigen Herstellung von Fahrradnippeln und Radkettenzapfen
- 354 A.H. Cleaves Werkzeug zum Abstechen der Drahtstücke für Nippel und Radkettenzapfen
- 354 Garvins Drehbank zur Herstellung Nippel und Radkettenzapfen
- 355 Allens Maschine zur Fertigstellung von Nippeln
- 356 J.B. Clynes Maschine zur Herstellung von Fahrradnippeln
- 357 Nietmaschinen, Präge- und Ziehpressen (Auszug 1898)
- 357 Warman-Winters Radnabe für Fahrräder
- 357 W.A. Warmans Stanzwerkzeuge zur Herstellung der Hinterradgabel an Fahrrädern
- 358 Neuere Bohrmaschinen und Hilfswerkzeuge zum Bohren (Auszug 1900)
- 358 J.I. Warmans vielfache Bohrmaschine für Fahrradreifen
- 358 H.L. Warners vielfache Bohrmachine für Fahrradnaben

359 Motorfahrräder 1904 bis 1908

- 361 Verschiedene Übersetzungen für Motorräder (1904)
- 362 Kühlung von Fahrradmotoren (1904)
- 364 Der heutige Stand der Motorfahrräder (1905)
- 365 I. Personenfahrräder
- 365 a) Einzylindrige Fahrzeuge
- 368 b) Mehrzylindrige Fahrzeuge

368	b) Mehrzylindrige Fahrzeuge
372	c) Mehrsitzige Fahrzeuge
374	II. Lastenfahrzeuge
376	III. Motoren
376	a) Einzylindrige Motoren
386	b) Mehrzylindrige Motoren
390	IV. Einzelteile
390	a) Riemen und Riemenscheiben
391	b) Leerlaufeinrichtungen
392	c) Federnde Gabeln
393	Der heutige Stand der Motorfahräder (1906)
398	I. Personenfahräder
398	a) Einzylindrige Fahrzeuge
405	b) Mehrzylindrige Fahrzeuge
407	c) Kombinierte Fahrzeuge
410	II. Lastenfahrzeuge
415	III. Motoren
415	a) Einzylindermotoren
423	b) Mehrzylindrige Motoren
428	IV. Vergaser
430	V. Zündung
433	VI. Leerlaufeinrichtungen
436	VII. Leerlaufeinrichtungen mit Vorrichtung zum Ändern der Fahrgeschwindigkeit
444	VIII. Riemen und Riemenscheiben
447	Der heutige Stand der Motorfahräder (1908)
447	I. Übersicht
448	II. Rahmen
450	III. Motorzweiräder
450	a) Einzylindrige „leichte“ Fahrzeuge
455	b) Einzylindrige „schwere“ Fahrzeuge
458	c) Zweizylindrige Fahrzeuge
460	d) Kombinierte Fahrzeuge
461	IV. Abfederung
463	V. Motordreiräder
463	a) Personenfahrzeuge
466	b) Lastenfahrzeuge
470	VI. Motoren
475	VII. Vergaser
476	VIII. Zündung
478	IX. Antrieb
481	X. Kupplungen
485	XI. Bremsen

487 Weiterführende Literatur

489 Personen-, Firmen-, Markenregister

492 Stichwortregister
